



UHC-HD

선택 및 사용 매뉴얼

3,6-줄 모델



Frymaster 는 상용 음식 장비 서비스 협회(Commercial Food Equipment Service Association)의 회원사로, CFESA 인증 기술자 고용을 권장합니다.

* 8196667 *

24-시간 서비스 핫라인 1-800-551-8633

이메일: service@frymaster.com

가격: \$6.00

819-6667
FEB 2012

알림

만약 보증 기간 동안 고객이 개조되지 않은 신규 제품 또는 FRYMASTER/DEAN 또는 임의의 공인 서비스 센터로부터 직접 구매한 재할용 부품 이외의 본 MANITOWOC 장비에 대한 부품을 사용하고, 그리고/또는 사용하는 부품이 원래의 설정으로부터 개조될 경우, 이 보증은 무효가 됩니다. 또한, FRYMASTER/DEAN 과 그 계열사는 임의의 개조된 부품 및/또는 비공인 서비스 센터로부터 수령한 부품의 설치로 인해 직간접적으로, 전체 또는 일부분 고객에 의해 발생하는 모든 클레임, 피해 또는 비용에 대해 책임을 지지 않습니다.

UHC-HD 는 야외 사용에 적합하지 않습니다. 이 기계를 사용할 때에는 반드시 수평의 표면에 위치시켜야 합니다.

UHC-HD 는 물이 분사될 수 있는 곳에서의 설치에 적합하지 않습니다. 이 장비는 절대로 물로 분사하여 청소하지 않도록 해야 합니다.

안전을 위해

이 장비 또는 기타 장비의 부근에 가솔린이나 기타 가연성 기체 및 액체를 보관하거나 사용하지 말아야 합니다.

본 매뉴얼을 먼저 읽지 않고 UHC-HD 를 가동하거나 이용하지 마십시오.

적합하게 설치되어 확인 되지 않는 한 UHC-HD 를 가동하지 마십시오.

모든 서비스 및 접근 패널이 설치되고 적절하게 안전 조치가 되지 않는 한 UHC-HD 를 가동하지 마십시오.

본 장비에 대한 전원이 모두 차단되지 않는 한 UHC-HD 의 구성품을 수리하거나 교체하지 마십시오.

가열된 표면과의 접촉을 피하기 위해 UHC-HD 를 설정, 가동 또는 청소할 때 주의하십시오.

UHC-D 를 들어 올릴 때 주의하십시오. 장비 당 무게가 90 KG 에 달합니다. 표준 안전 리프팅 실무를 이용하여 3~4 명의 사람이 캐비닛을 다루어야 합니다.

UHC-HD



목차

챕터	페이지
서비스, 보증	1-1
제품 트레이	1-4
전원	2-1
작동 개요	3-1
줄 설정 변경	3-3
슬롯 끄기	3-3
프로그래밍	3-5
유지관리	4-1

1 유니버설 홀딩 캐비닛 (Universal Holding Cabinet)

맥도날드를 위해 독점적으로 개발되고 제조된, Frymaster Universal Holding Cabinet (UHC-HD)은 다양한 조리 식품의 신선도를 유지시키는 단기 저장 장치입니다. UHC-HD는 안전, 효율성 및 청결성에 대한 모든 맥도날드의 표준을 충족합니다.

1.1 보증 내용

- A. Frymaster L.L.C.는 본 장비와 대체 부품을 구매한 최초 구매자에게만 다음과 같은 제한적인 보증을 제공합니다:

1.1.1 보증 조항 - 유니버설 홀딩 캐비닛 (Universal Holding Cabinet)

- A. Frymaster L.L.C.는 2년의 기간 동안 자재와 세공에 대한 결함에 대해 모든 구성품을 보증합니다.
- B. 퓨즈를 제외한 모든 부품은 캐비닛의 설치일로부터 2년 동안 보증됩니다.
- C. 만약 퓨즈를 제외한 모든 부품에 설치일로부터 처음 2년 동안 결함이 생기면, Frymaster는 해당 부품을 교체하기 위해 최대 100 마일/160 킬로미터 여행 (편도 당 50 마일/80 킬로미터)까지 규정 시간 노동비를 지급합니다.

1.1.2 반환 부품

- A. 보증 대상이면서 결함이 있는 모든 부품은 반드시 Frymaster 공인 서비스 대리점에 60일 이내에 반환되어야만 환불을 받을 수 있습니다. 60일 이후에는, 환불이 되지 않습니다.

1.1.3 보증 예외

이 보증은 오용, 남용, 개조 또는 다음과 같은 사고에 의해 손상된 장비에 대해서는 적용되지 않습니다:

- 부적합 또는 공인되지 않은 수리;
- MRC 카드에 기술된 적합한 설치 지침 및/또는 예정된 유지관리를 따르지 않은 경우;
- 부적합한 유지관리;
- 운송 중 손상된 경우;
- 비 정상적인 사용;
- 명판 (rating plate) 의 제거, 개조 또는 말소 행위;

본 보증은 다음 사항에 적용되지 않습니다:

- 100 마일/160 킬로미터 (편도 50 마일/80 킬로미터) 이상의 운송 또는 출장, 또는 2 시간 이상의 출장;

UHC-HD

- 연장근무 또는 휴일 근무;
- 결과적인 피해 (손상된 다른 자산의 수리 또는 교체 비용), 시간, 이익, 사용의 손실 또는 임의의 종류의 부차적인 피해.

특정 사용 목적에 대한 시장성 또는 적합성을 암시적으로 보증하지 않습니다.

국제 보증의 경우 고객이 운송료와 관세를 지불하는 경우를 제외하고는 상기 절차가 적용됩니다.

부품 주문과 서비스 정보

부품 주문은 현지 Frymaster 공인 서비스 대리점 (ASA)/ 총판에 직접 접수할 수 있습니다. Frymaster ASA/총판의 목록은 공장에서 배송된 캐비닛에 포함되어 있습니다. 해당 목록을 찾으실 수 없으시면, 1-800-24-FRYER 또는 1-318-865-1711 로 연락하셔서 Frymaster 의 서비스 부서에 문의하시기 바랍니다.

배송/플라스틱 트레이, 스택킹 키트, 카트 및 캐스터에 대한 주문은 현지 부엌 장비 공급업체 (Kitchen Equipment Supplier, KES) 에 접수해야 함을 주지하여 주시기 바랍니다. Frymaster 에서는 해당 액세서리 항목을 공급하지 않습니다.

주문 처리를 신속하게 하기 위해서는 다음의 정보가 필요합니다:

모델 번호 _____

일련 번호 _____

전압 _____

항목 부품 번호 _____

필요 수량 _____

서비스는 현지 Frymaster 공인 서비스 센터/총판에 연락하셔서 받으실 수 있습니다. 서비스 정보는 Frymaster 서비스 부서에 연락하셔서 받으실 수 있습니다. 신속하고 효율적인 지원을 위해 다음 정보가 필요합니다:

모델 번호 _____

일련 번호 _____

문제의 성격 _____

또한 귀하의 서비스 문제를 해결하는 데 유용할 수 있는 다른 정보.

향후 사용을 위해 본 매뉴얼을 안전한 장소에 보관하여 주십시오.

1.2 제품 트레이

트레이 크기에는 세 가지가 있습니다:

- A. **1/3-크기 플라스틱 트레이** – 고기나 계란 제품 (햄버거 패티, 베이컨, 계란, 소시지 등)을 구울 때 이 위에 올려 놓습니다. 구워진 제품을 보관할 때 기억해야 할 중요한 절차가 두 가지 있습니다:
 - 해당 제품을 그릴에서 집어 올릴 때 물기가 빠지지 않아야 합니다.
 - 적합한 트레이에 놓을 때 층층이 쌓아 올립니다. 10-1 및 소시지 패티는 6 개 까지 쌓아 올릴 수 있습니다. 계란 (스크램블 제외), 구운 치킨 및 4-1 패티는 3 개까지 쌓아 올릴 수 있습니다.
- B. **1/2 크기 와이어 트레이** – 튀긴 제품 (맥너깃, 맥치킨, 필레-O-피시, 등)을 이 위에 올려 놓습니다. 튀긴 제품을 보관할 때 다음 절차를 명심하십시오:
 - 튀긴 제품은 와이어 랙에 올려 놓아야 합니다. 해당 랙은 빵 부스러기 트레이에 올려 놓아야 합니다. 이 트레이에는 트레이 라이너가 필요하지 않습니다.
- C. **풀 사이즈 플라스틱 트레이** – 베이킹 제품 (비스킷, 머핀 등)을 이 위에 올려 놓습니다. 베이킹 제품에 대한 다음 절차를 따르십시오.
 - 비스킷 오븐에서 비스킷을 꺼낸 다음에는, 래퍼 (wrapper) 를 제거하고 카드보드 박스를 엽니다.
 - 트레이 라이너를 트레이에 넣고 비스킷을 라이너에 밀어 넣습니다. 비스킷 트레이에는 30 개의 냉동 비스킷 또는 20 개의 스크래치 비스킷 또는 20 개의 머핀을 올려 놓을 수 있습니다.

중요 사용 팁

트레이를 캐비닛에 넣을 때, 트레이 손잡이의 줄 라인이 줄의 끝과 일치하도록 하십시오.

균열이 생기거나 손상된 트레이는 폐기하십시오.

트레이에서 일부만을 꺼낼 경우, 필요한 만큼만 트레이를 살짝 밀은 다음, 신속하게 트레이를 슬롯 라인으로 되돌리십시오.

1.3 그릴 클립 설치

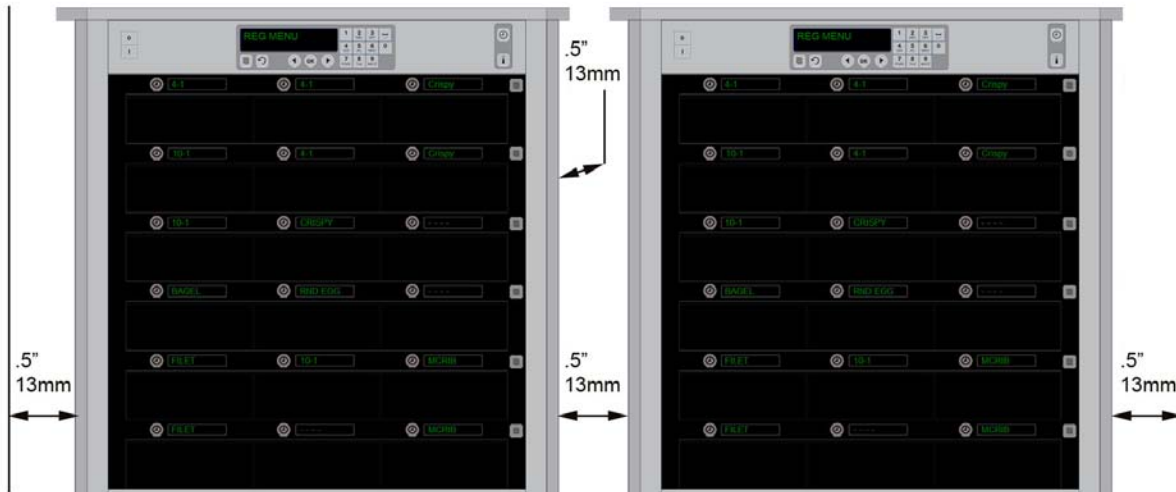
그릴 클립은 1/3 크기 그릴 트레이를 지지하도록 설계되어 있습니다. 그릴에 부착되어 그릴에서 UHC 로 이송이 더욱 빠르고 안전하게 되도록 합니다.

- 그릴 클립의 앞면을 그릴의 입구 아래에 위치시킵니다.
- 홈이 그릴 바에 안착할 때까지 클립의 뒷면을 낮춥니다. 그릴 클립이 그릴의 앞면에 단단하게 고정되어야 합니다. 만약 클립이 딱 맞지 않으면, 클립 아래의 너트 4 개를 느슨하게 하여 바에 짝 조이도록 밀어 넣거나 뺍니다. 클립이 적절하게 조정 된 후 너트를 조입니다.



그릴에 부착된 그릴 클립은 구워진 제품을 UHC-HD 트레이에 놓을수 있도록하여 캐비닛으로 손쉽게 옮길 수 있도록 해줍니다

UHC-HD 를 들어 올릴 때 사용상 주의 기기 당 무게가 90 KG 에 달합니다. 표준 안전 리프팅 실무를 이용하여 3~4 명의 사람이 캐비닛을 다루어야 합니다.



UHC-HD

2 전원 켜기

전기로 동작하는 모든 설비는 반드시 현지 규정, 또는 만약 현지 규정이 없을

A. 전압 요건:

- 전압 – 208/240 VAC
- 2620 와트 @ 208V – 3420 와트 @ 240V
- 주파수 – 50/60 Hertz
-
- 20 amp 서비스

이 설비는 감전 충격으로부터 보호하기 위해 3P 접지 플러그를 장착하고 있으며 반드시 적절하게 접지된 3P 콘센트에 끼워야 합니다. 이 플러그에서 접지 프롱(PRONG)을 자르거나 제거하지 마십시오.

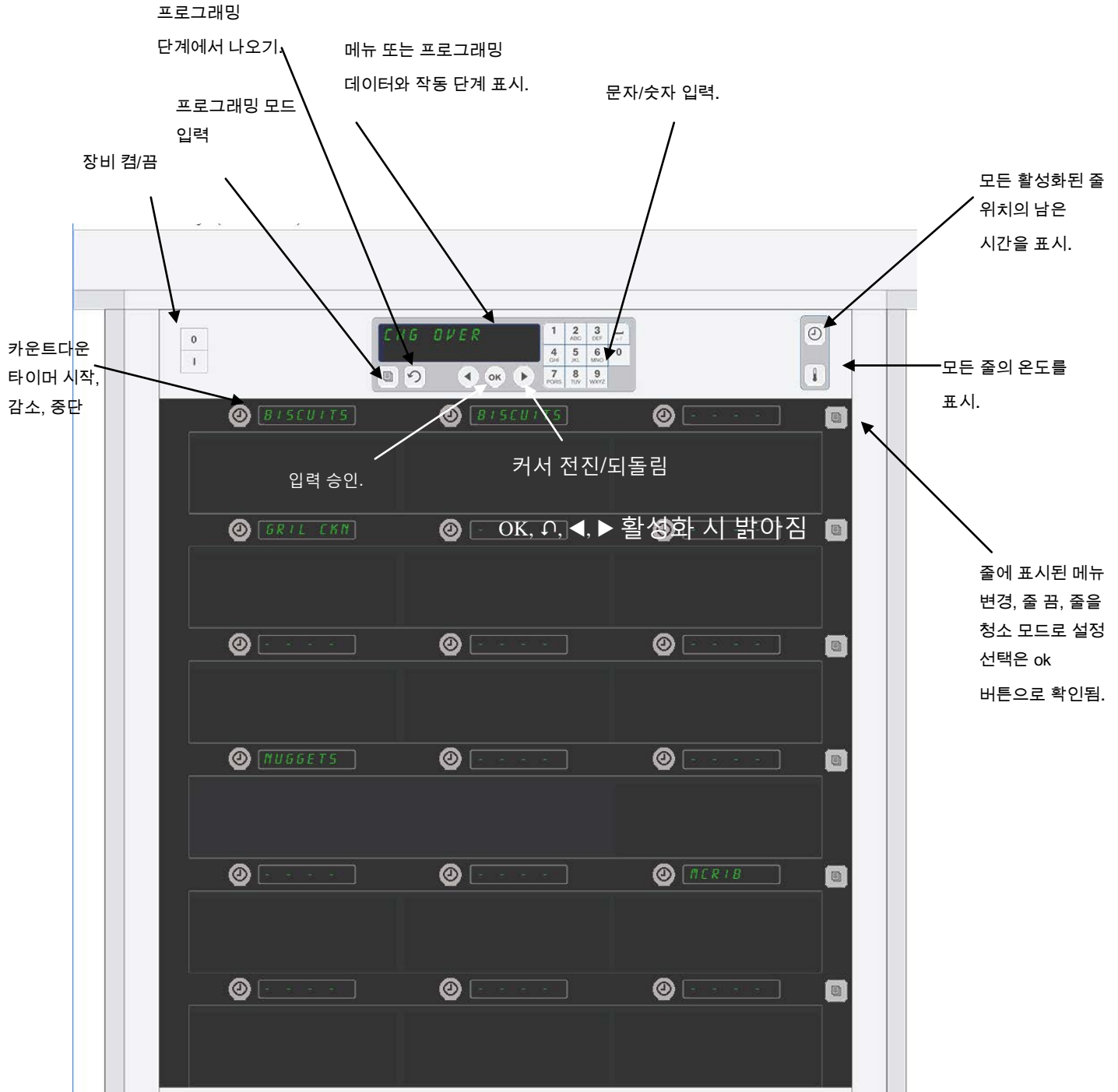
모든 제품은 접지된 전원 공급 시스템에 연결되어야 합니다.

2.1 예열

1. Universal Holding Cabinet HD 를 전원에 연결합니다.
2. 빈 음식 트레이를 모든 줄에 넣습니다.
3. 전원 스위치를 ON 에 놓습니다.
4. 캐비닛을 원하는 메뉴로 설정합니다.
5. 적절한 온도에 도달하면 메뉴 항목 이름으로 바뀌면서 해당 캐비닛에 *LOW TEMP* (낮은 온도) 가 표시됩니다.
6. 음식을 가열된 트레이에 넣으면서 타이머를 가동시킵니다.

3 작동 개요

Universal Holding Cabinet-HD (UHC-HD)에는 줄이 6개이고, 3개의 트레이를 놓을 수 있는 각 줄 또는 3개의 줄에 3개의 제품 트레이를 놓을 수 있습니다. 각 줄 위치에는 디스플레이가 있어서, 각 트레이 위치에 대해 제품과 홀딩 시간을 표시합니다.



UHC-HD

UHC-HD 는 슬롯에 일상적인 메뉴가 설정되어 있어, 포장 개봉 즉시 사용 준비가 되어 있습니다.

3.1 캐비닛 작동

1. 전원 스위치를 ON 으로 돌립니다.
2. 디스플레이가 켜지고 **Low TEMP** (낮은 온도)를 표시하며, 캐비닛이 설정된 온도에 따른 제품 이름으로 변경됩니다.
3. 적합한 줄에 제품을 적재하고 타이머 버튼을 누릅니다. 홀딩 시간이 가장 적게 남은 슬롯의 디스플레이가 가장 밝게 표시됩니다.
4. 가장 오른쪽 줄 모드 키를 눌러 해당 줄의 메뉴를 변경하고, 해당 줄을 끈 다음, 클린 모드로 설정합니다. OK 버튼을 눌러 변경을 수락합니다.

3.2 타이머 작동



밝은 버튼과 밝은 메뉴 항목 디스플레이가 처음 사용하는 줄 위치를 표시합니다. 줄 위치의 밝은 버튼은 활성화를 표시하지만, 최소로 남은 홀딩 시간의 위치를 표시하지는 않습니다. 메뉴 이름은 최소로 남은 홀딩 시간이 된 위치가 되었을 때 밝아 집니다.

원하는 슬롯에 인접한 타이머 키를 누릅니다. 해당 메뉴항목이 처음이거나 유일한 선택일 경우, 해당 버튼이 밝아지고, 해당 제품 이름 또한 밝아집니다. 메뉴 항목 디스플레이의 밝기가 가장 적게 남은 홀딩 시간의 위치를 표시합니다. 눌러짐에 따라 동일한 제품에 대한 위치의 버튼이 밝아집니다. 홀딩 시간이 가장 적게 남은 줄의 위치가 될 때까지 메뉴 이름이 흐리게 빛납니다.

타이머 표시 순서

- 홀딩 시간이 가장 적은 줄 포지션의 밝은 버튼, 밝은 디스플레이; 동일한 제품에 대한 줄 포지션에 대한 밝은 버튼.
- Cook Now (지금 요리)
- 타이머 사이클 마지막에 계속되는 경보음과 **HHHHH!** 타이머 버튼을 눌러 알람을 취소한다.

타이머 중단하기

타이머를 끄기 위해 줄 포지션 옆의 타이머 키를 누른다. 타이머가 멈추고 타이머 버튼이 흐려집니다. 다음의 적합한 줄 포지션의 디스플레이가 밝아집니다.

3.3 줄 설정 변경

캐비닛 오른쪽에 있는 줄 모드 버튼을 누릅니다. 선택된 줄의 디스플레이는 메뉴 선택, 클린 모드 및 off 등을 통해 순환합니다. 원하는 선택이 표시되면, 키패드의 OK 버튼을 누르십시오. 마스터 컨트롤은 캐비닛에 사용되는 메뉴가 한 가지 이상일 경우 메뉴 선택 또는 혼합을 표시합니다.

3.4 Cook Now(지금 요리) 프롬프트

Cook Now (지금 요리) 프롬프트는 특정 제품의 마지막 트레이가 종료되기 이전에 사전에 설정된 시간에 나타납니다. 인식이 필요하지 않습니다. *COOK NOW* (지금 요리)의 표시가 필요한 제품의 요리에 대한 알림 역할을 합니다.

3.5 클린 모드사용

Clean Mode (클린 모드)가 표시될 때까지 메뉴 키를 누릅니다. OK 키를 누릅니다. 만약 활성화된 타이머가 있다면, 캐비닛 메뉴 키에서 Clean Mode (클린 모드)를 선택할 수 없습니다. 활성화된 타이머가 없을 경우, Clean Mode (클린 모드)를 선택하면 전체 캐비닛이 Clean Mode (클린 모드)가 됩니다.

모든 줄의 위치 이름이 바뀝니다. 모든 줄에 대한 설정점이 125°F (52°C)가 됩니다. 슬롯의 온도가 125°F (52°C)에 도달할 때까지 디스플레이는 SLOT CLN MODE (슬롯 클린 모드)와 NOT SAFE YET (아직 안전하지 않음)을 표시합니다. 디스플레이는 *CLRN* (클린)으로 됩니다.

3.6 슬롯 끄기

가장 오른쪽의 모드 키를 OFF 가 표시될 때까지 누릅니다. 키패드의 OK 키를 누릅니다.

3.7 홀딩 타임 줄이기

홀딩 타임은 활성화된 슬롯의 타이머 키를 누르거나 뽕으로써 5 분씩 줄일 수 있습니다. 대상이 다른 홀딩 캐비닛에 있을 때 시간을 없애기 위해 사용합니다.

3.8 온도 표시

캐비닛의 온도 버튼을 누르면 디스플레이의 왼쪽 줄에 상단와 하단 온도를 보여줍니다.

- 상단 플레이트 온도
- 하단 플레이트 온도

3.9 온도 알람

온도 알람에는 4 가지가 있습니다:

- 고온
- 저온
- 센서
- 기동 시간

만약 알람 조건이 발생하면, 청취 가능한 알람이 울리고 디스플레이는 제품 선택과 알람 메시지 사이를 번갈아 보여줍니다. 만약 슬롯이 알람 메시지를 표시하고 있으면 타이머를 시작할 수 없습니다.

3.9.1 고온 및 저온 알람

만약 슬롯 온도가 선택된 제품의 한도 이상 또는 이하일 경우, 해당 디스플레이는 SLOT TEMP HIGH (슬롯 온도 높음) 또는 SLOT TEMP LOW (슬롯 온도 낮음)을 표시합니다. 알람이 울립니다. 타이머 키를 눌러 알람을 끄십시오. 최초 캐비닛이 구동하는 동안에는 알람이 울리지 않습니다.

3.9.2 센서 범위 알람

센서 오류 알람은 슬롯 온도가 32-121°C 이상 또는 이하인 센서 온도를 표시합니다. 알람이 울립니다. 디스플레이 메시지는 SENS ALRM(센서 알람)입니다. 타이머 키를 눌러 알람을 끄십시오. 센서 알람을 시정하려면 서비스가 필요합니다.

3.9.3 기동 시간 알람

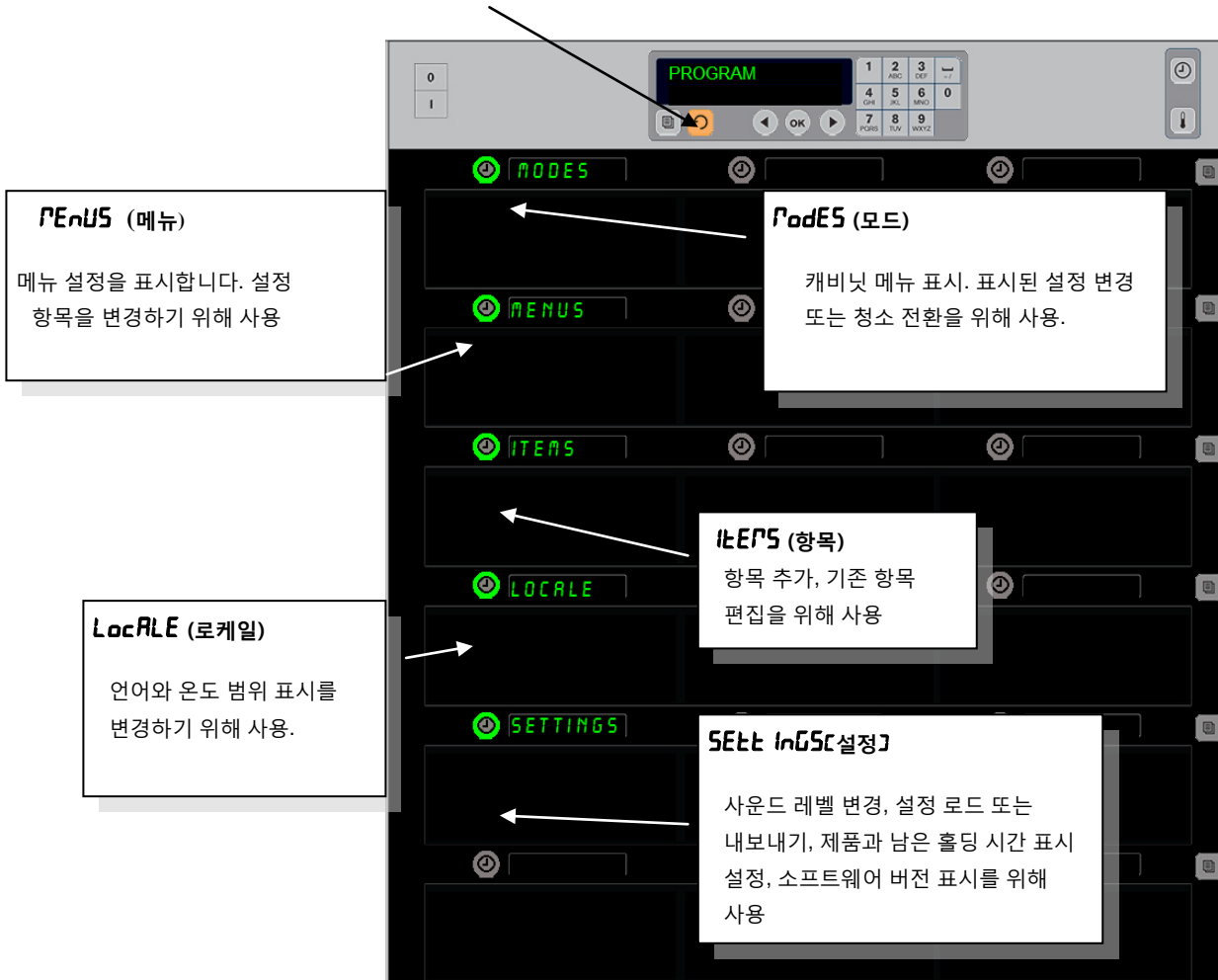
기동 시간 알람은 기동 후 사전 설정된 시간 내에 가동 온도에 도달하지 못한 슬롯 온도를 표시합니다. 표시되는 메시지는 SLOT RISE RATE (슬롯 기동율)입니다. 알람이 울립니다. 타이머 키를 눌러 알람을 끄십시오. 기동 시간 알람을 시정하려면 서비스가 필요합니다.

3.9.4 추가 허용오차 이탈 디스플레이

디스플레이의 HHH는 센서 오류를 나타냅니다. 이 경우 서비스가 필요합니다. LLLL은 센서 오류 또는 슬롯이 10°C 미만임을 나타냅니다. 슬롯을 10 분간 가동시키십시오. 만약 계속 LLLL이 나타난다면, 서비스를 요청하십시오.

프로그래밍 개요

프로그래밍 키를 누르고 아래에 설명된 캐비닛의 다섯 영역에 액세스 코드를 입력하십시오.



프로그래밍에서는 키패드와 줄의 왼쪽 옆에 있는 타이머 버튼을 사용합니다. 키패드 프로그래 버튼을 누르고, 코드를 입력하면 캐비닛 디스플레이가 바뀝니다 (위의 그림 참조).

마스터 컨트롤에 프로그램이 표시되면:

- Mode(모드) 옆의 타이머를 눌러 메뉴 설정과 클린을 표시합니다.
- Menu(메뉴) 옆의 타이머를 눌러 메뉴 설정을 변경합니다.
- Item(항목) 옆의 타이머 키를 눌러 메뉴 항목을 추가하거나 기존 항목을 삭제 또는 편집합니다.
- Locale(로케일) 옆의 타이머 키를 눌러 표시 언어를 바꾸거나 온도 범위를 화씨에서 섭씨로 변경하십시오.
- Settings(설정) 옆의 타이머 키를 눌러 사운드 레벨 조정, 제품과 남은 홀딩 시간에 대한 줄 위치 표시 변경, 설정 내보내기와 가져오기 기능 액세스 및 소프트웨어 버전 번호 보기를 하십시오. 각 경우에, 버튼이 눌러짐에 따라

UHC-HD

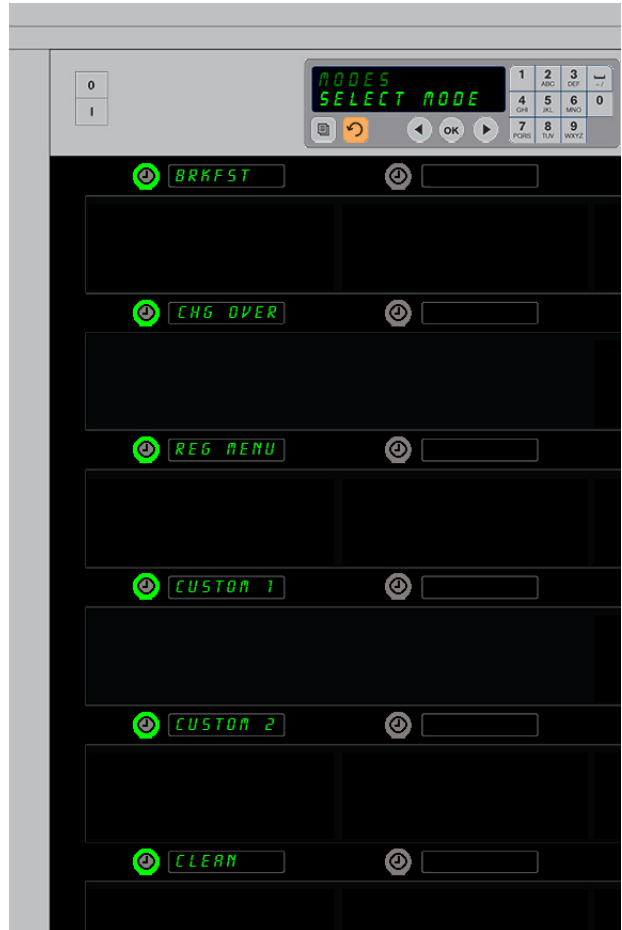
캐비닛 줄 위치의 단어가 바뀝니다. 선택된 메뉴와 관련된 항목이 표시됩니다. 지침이 키패드 디스플레이에서 스크롤됩니다.

변경 모드

변경 모드를 사용하여 캐비닛의 전체 메뉴를 변경하십시오.

1. 프로그램 버튼을 누르십시오.
2. *EntEr AccESS SEQUEncE* (시퀀스 접근 입력)이 표시됩니다.
3. 1955 를 입력하십시오.
4. OK 키를 누르십시오.
5. *ModES*(모드) 옆의 밝은 키를 누르면, 디스플레이의 첫 번째 열이 5 개의 메뉴 선택과 클린으로 됩니다.
6. 원하는 메뉴를 누르십시오.
7. 모든 디스플레이가 선택된 메뉴를 표시합니다. 컨트롤러가 Press OK (OK 누름)을 스크롤하여 모드 변경을 확인합니다.
8. OK 를 누르십시오.
9. 컨트롤러 디스플레이가 *chG cOmpLEtE* (CHG 완료)로 됩니다. 화살표 키가 밝게 빛납니다.
10. Ω 키를 세 번 눌러, 캐비닛을 선택된 메뉴에서 작동하도록 되돌립니다.

주: 이것은 모든 줄의 캐비닛 메뉴를 한 번에 변경합니다. 개별 줄은 각 줄의 오른쪽에 있는 줄 버튼으로 변경할 수 있습니다.



메뉴에 표시된 항목 변경

1. 프로그램 버튼을 누르십시오.
2. *EntEr AccESS SEQUEncE* (시퀀스 접근 입력)이 표시됩니다.
3. 1955 를 입력하십시오.
4. OK 키를 누르십시오.
5. 메뉴 디스플레이에 인접한 타이머 버튼을 누릅니다.
6. 캐비닛의 왼쪽 열 디스플레이가 메뉴 선택으로 됩니다.
7. 원하는 메뉴를 누르십시오.
8. 해당 메뉴에 대한 현재 설정이 표시됩니다.
9. 해당 포지션의 타이머 키를 눌러 변경되도록 합니다*.
10. 컨트롤러의 밝은 타이머 키 또는 ◀▶ 키 (화살표 키는 전진 또는 후진 스크롤 용)로 스크롤하여 선택하십시오.
11. 원하는 항목이 표시되면, OK 를 누르십시오.
12. 컨트롤러 디스플레이가 *chG cOmpLEtE* (CHG 완료)로 됩니다. Ⓞ 키가 밝게 빛납니다.
13. Ⓞ 키를 세 번 눌러, 캐비닛을 선택된 메뉴에서 작동하도록 되돌립니다.



캐비닛이 아침 메뉴 디스플레이와 함께 나타납니다.

*주: 줄의 온도를 변경하는 메뉴 항목은 반드시 왼쪽 줄 위치에 도입되어야 합니다. 중간과 오른쪽 위치의 항목은 반드시 동일한 온도가 되어야 합니다. 왼쪽 위치와 일치하지 않는 온도를 가진 메뉴 항목은 제품에서 스크롤 할 때 표시되지 않습니다.

단일 줄의 메뉴 변경하기

1. 원하는 줄의 줄 모드 버튼을 누르십시오.
2. *oFF* 및 *cLEAn*(클린)을 포함한 메뉴 선택은 각 버튼 누름으로 표시됩니다.
3. 원하는 메뉴 선택이 표시되면, 키패드의 OK 버튼을 누르십시오.
4. 컨트롤 디스플레이가 이전 메뉴 이름에서 *Ⓞ iHEdE* 혼합]으로 변경됩니다.



줄 모드 버튼 (아래 참조)을 누르면 일련의 메뉴 선택이 나타납니다. 표시된 해당 줄의 원하는 메뉴와 함께, 상단 키패드의 OK 버튼을 누르십시오.

메뉴 항목 추가, 변경 또는 삭제

1. 프로그램 버튼을 누르십시오.
2. *EntEr AccESS SEQUEncE* (시퀀스 접근 입력)이 표시됩니다.
3. 1955 를 입력하십시오.
4. 항목 디스플레이에 인접한 타이머 버튼을 누릅니다.
5. 캐비닛 디스플레이가 *Add ItEM*(항목 추가), *ChG ItEM*(항목 변경), *dEL ItEM*(항목 삭제)로 됩니다.
6. 키패드가 *SELEct tASH* (작업 선택)으로 표시됩니다.

각 작업에 대한 지침은 다음과 같습니다:

새로운 항목 추가

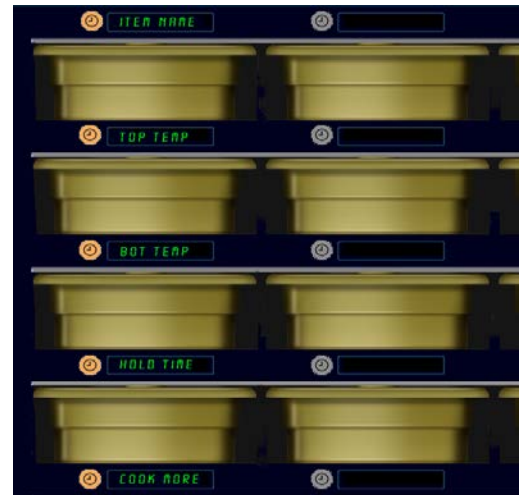
항목 모드의 캐비닛에서, Add Item display (항목 디스플레이 추가) 옆의 타이머 버튼을 누르십시오. 디스플레이 왼쪽 열이 다음과 같이 됩니다.

- Item Name (항목 이름)
- Top Temp (상단 온도)
- Bot Temp (하단 온도)
- Hold Time (홀딩 시간)
- Cook Now (지금 요리)

1. *ItEM nAME*(항목 이름) 버튼을 누르십시오. 키패드 디스플레이가 *SELEct SEt tG to chAnCE*(설정을 선택하여 변경)으로 됩니다. 이름 디스플레이가 *nAME nEW ItEM* (새로운 항목 이름)으로 됩니다. 키패드를 이용하여 제품 이름을 입력합니다.
2. *tiME* 버튼을 누르십시오. 디스플레이가 *SELEct SEt tG to chAnCE* (설정을 선택하여 변경) 또는 *PrESS oK to SAvE CoM* 를 눌러 저장]으로 변경됩니다.
3. *top tEMP*(상단 온도) 버튼을 누르십시오. 키패드를 이용하여 천천히 상단 온도로 들어가십시오.
4. *tiME* 버튼을 누르십시오. 디스플레이가 *SELEct SEt tG to chAnCE* [설정을 선택하여 변경] 또는 *PrESS oK to SAvE CoM* 를 눌러 저장]으로 변경됩니다.
5. *bot tEMP*(하단 온도) 버튼을 누르십시오. 키패드를 이용하여 천천히 하단 온도로 들어가십시오.
6. *tiME* 버튼을 누르십시오. 디스플레이가 *SELEct SEt tG to chAnCE* (설정을 선택하여 변경) 또는 *PrESS oK to SAvE CoM* (OK 를 눌러 저장)으로 변경됩니다.
7. *hold tIME* (홀딩타임) 버튼을 누르십시오. 키패드를 이용하여 해당 제품을 캐비닛에 홀딩할 수 있는 시간을 입력하십시오.
8. *tiME* 버튼을 누르십시오. 디스플레이가 *SELEct SEt tG to chAnCE* (설정을 선택하여 변경) 또는 *PrESS oK to SAvE CoM* (OK 를 눌러 저장)으로 변경됩니다.
9. *COOK nOW* (지금 요리) 버튼을 누르십시오. 키패드 디스플레이가 *chAnCE ItEM*(항목 변경)으로 됩니다. 키패드를 이용하여 카운트다운에 지점을 입력하면 캐비닛이 *COOK nOW* (지금 요리) 경고를 표시합니다.
10. OK 를 누르십시오. 디스플레이가 *SELEct SEt tG to chAnCE* (설정을 선택하여 변경) 또는 *PrESS oK to SAvE CoM* 를 눌러 저장]으로 변경됩니다.
11. OK 를 누르십시오. 디스플레이가 *ChG COmPLetE* (CHG 완료)로 됩니다.
12. *tiME* 키를 한 번 눌러 다른 제품을 입력한 다음, *ItEM*(항목)에서 시작합니다. *tiME* 키를 두 번 이상 눌러 캐비닛을 작동 모드와 프로그래밍 종료로 되돌립니다.



항목 추가, 변경, 삭제는 항목 선택이 프로그래밍 모드에서 되었을 때 표시됩니다.



항목 모드의 옵션을 선택하면 위의 디스플레이가 나타납니다.

주: 93°C 이상의 온도와 165°F (73°C) 미만의 온도는 입력될 수 없습니다. 높은 숫자나 낮은 숫자의 입력을 방지하기 위해, 최대 또는 최소로 설정된 온도에 대한 일부 숫자의 키가 작동하지 않게 됩니다.

항목 변경 하기

항목 모드에서 캐비넷에서, CHG Item display (항목 디스플레이 변경) 옆의 타이머 버튼을 누르십시오.

캐비넷 디스플레이가 항목 이름으로 채워집니다.
 변경될 해당 항목 옆의 타이머 버튼을 누르십시오.
 캐비넷 디스플레이가 다음과 같이 됩니다:

- *Item Name* (항목 이름)
- *Top Temp* (상단 온도)
- *Bot Temp* (하단 온도)
- *Hold Time* (홀딩 시간)
- *COOK Now* (지금 요리)

주: 필요 시, 키패드의
 ◀키로 추가 표시
 항목을 스크롤합니다.

파라미터 옆의 타이머 버튼을 눌러 **Add New Item** (새로운 항목 추가) 섹션에 나타나는 단계를 변경하고 따라서 해당 제품에 대한 홀딩 파라미터의 하나 이상을 변경하십시오.
 캐비넷이 작동 모드로 되돌아갈 때까지 ⌂ 를 누르십시오.

항목 삭제

항목 모드에서 캐비넷에서, Del Item display (항목 디스플레이 삭제) 옆의 타이머 버튼을 누르십시오.

캐비넷 디스플레이가 항목 이름으로 채워집니다.
 밝아진 ◀▶ 키로 추가 이름으로 스크롤 합니다.
 삭제할 해당 항목 옆의 타이머 키를 누르십시오.
 캐비넷 디스플레이가 다음과 같이 됩니다:

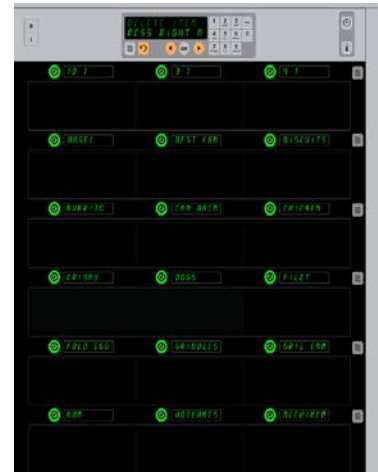
- Item Name (항목 이름)
- Top Temp (상단 온도)
- Bot Temp (하단 온도)
- Hold Time (홀딩 시간)
- *COOK Now* (추가 요리)

컨트롤러가 *DELETE Item* (항목 삭제)를 표시합니다.

키패드의 OK 키를 누르십시오.

키패드 디스플레이가 *CHANGE COMPLETE* (변경 완료)으로 됩니다.

⌂키를 눌러 캐비넷을 작동 모드로 되돌립니다.



표시된 메뉴 항목과 캐비넷. 삭제될 항목은 타이머 키로 선택됩니다.
 삭제는 컨트롤러의 OK 키로 확인됩니다.

언어 변경

1. 프로그램 모드에서 캐비넷에서, Locale (로케일) 디스플레이 옆의 타이머 버튼을 누르십시오.
2. 왼쪽 캐비넷에 *LANGUAGE*(언어)와 *DEGREES* (정도)가 표시됩니다. 센터 디스플레이에 현재 설정이 표시됩니다.
3. *LANGUAGE*(언어) 버튼을 누르십시오.
4. 캐비넷 디스플레이가 언어 선택으로 채워집니다. 필요 시 키패드 화살표로 추가 언어 선택으로 스크롤합니다.
5. 상단 왼쪽 디스플레이에 현재 언어가 표시됩니다.



캐비넷은 LOCALE (로케일) 표시로 나타납니다. 언어 옆에는 현재 언어 선택이, Degree (정도) 옆에는 현재 온도 범위가 나타납니다.

UHC-HD

- 원하는 **LANGUAGE**(언어) 버튼을 누르십시오. 선택된 언어는 상단 왼쪽 줄 위치에 표시되며, 다른 언어는 공란이 됩니다.
- OK 를 누르십시오.
- ↵키를 눌러 캐비닛을 새로운 언어의 작동 모드로 바꾸십시오.

프로그래밍 입력 모드
 프로그램 버튼을 누르십시오.
 Enter access sequence (시퀀스 접근
 입력)이 표시됩니다.
 1955 를 입력하십시오.
 OK 키를 누르십시오.

온도 범위 디스플레이 변경

- 프로그램 모드의 캐비닛에서, Locale (로케일) 디스플레이 옆의 타이머 버튼을 누르십시오.
- 왼쪽 캐비닛에 **LANGUAGE**[언어]와 **DEGREES** (정도)가 표시됩니다. 센터 디스플레이에 현재 설정이 표시됩니다.
- LANGUAGE** (언어) 및 **DEGREES** (정도)가 인접 슬롯에 현재 보이는 설정으로 표시됩니다.
- DEGREES**(정도) 옆의 타이머를 누르십시오.
- FAHRENHEIT** (화씨) 및 **CELSIUS** (섭씨)가 다른 쪽을 덮어 쓰며 표시됩니다.
- 원하는 스케일에 인접한 타이머 키를 누릅니다.
- 선택된 스케일은 상단 왼쪽 줄 위치에 표시되며, 다른 스케일은 공란이 됩니다.
- 키패드의 OK 를 눌러 선택을 확인합니다.
- ↵키를 눌러 캐비닛을 새로운 온도 스케일로 작동하도록 합니다.



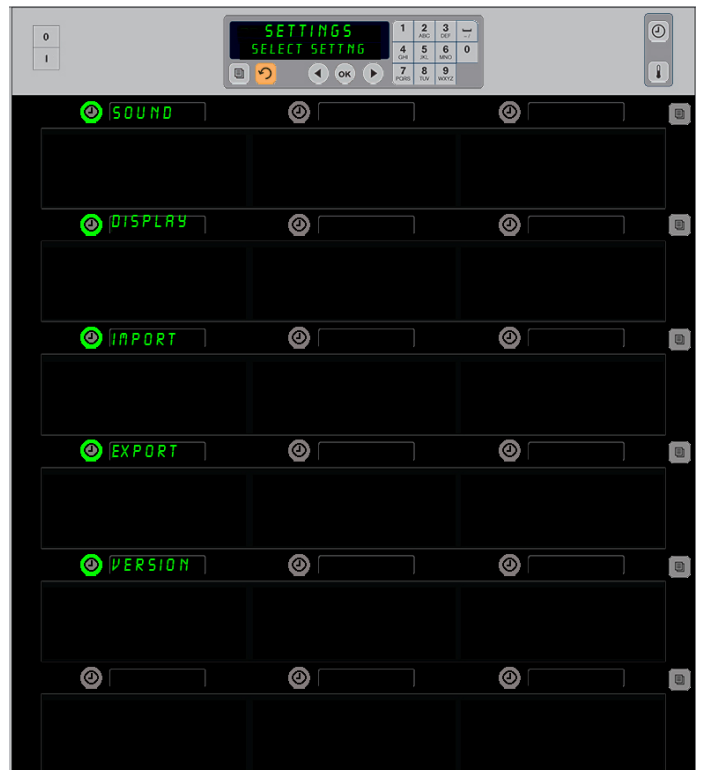
DEGREES (정도) 옆의 타이머를 누르면 위와 같은 디스플레이가 나타납니다. 원하는 온도 범위 옆의 시간 버튼을 누르십시오

설정

설정 메뉴에는 다음과 같은 몇 가지 옵션이 있습니다: 사운드 레벨 조정, 남은 홀딩 시간을 줄 위치 표시에 추가하는 표시 조정, 맥도날드의 웹 기반 캐비닛 설정 사이트에서 설정 가져오기 및 다른 캐비닛에 사용하기 위해 설정 파일 내보내기. 또한 소프트웨어 버전을 볼 수 있습니다. 이 기능들은 캐비닛에 표시되는 순서대로 아래에 설명됩니다.

사운드

- 프로그램 모드의 캐비닛에서, **SET INU** [설정] 디스플레이 옆의 타이머 버튼을 누르십시오.
- 현재의 사운드 설정이 상단 왼쪽에 표시되며, 다른 사운드 레벨은 바로 아래 줄 위치에 표시됩니다.



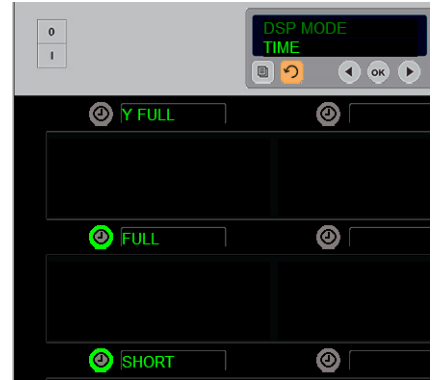
UHC-HD

3. 키패드 디스플레이가 지침을 스크롤합니다.
4. 원하는 설정에 인접한 타이머 키를 누릅니다.
5. 선택된 설정이 상단 왼쪽에 표시되고, 나머지 디스플레이는 공란이 됩니다.
6. OK 를 눌러 선택을 확인합니다.
7. 리턴 화살표 키를 눌러 캐비닛을 새로운 사운드 레벨로 동작하도록 합니다.

프로그래밍 입력 모드
 프로그램 버튼을 누르십시오.
 Enter access sequence (시퀀스 접근
 입력)이 표시됩니다.
 1955 를 입력하십시오.
 OK 키를 누르십시오.

디스플레이

1. 프로그램 모드의 캐비닛에서, **d ISPLAY** (디스플레이) 옆의 타이머 버튼을 누르십시오.
2. **dSP Mode** (DSP 모드)가 상단 왼쪽에 표시되며, 현재의 디스플레이 설정 **FULL**(전체) 또는 **Short**(약칭)이 상단 중앙에 표시됩니다. 키패드 디스플레이가 지침을 스크롤합니다. **FULL**(전체)은 제품의 전체 이름을 표시합니다. **Short**(약칭)은 축약된 제품이름과 남은 홀딩 시간을 표시합니다.
3. **dSP Mode** (DSP 모드)옆의 키를 누르십시오.
4. 상단 위치가 현재의 설정을 스크롤합니다. 바로 아래의 위치는 **FULL**(전체) 과 **Short**(약칭)이 됩니다.
5. 원하는 디스플레이 모드 옆의 타이머 키를 누릅니다.
6. 선택된 설정이 상단 왼쪽에 표시되고, 나머지 디스플레이는 공란이 됩니다.
7. OK 를 눌러 선택을 확인합니다.
8. 리턴 화살표 키를 눌러 캐비닛을 변경된 디스플레이로 동작하도록 합니다.



상단 위치가 현재 선택을 스크롤합니다. 아래의 밝은 버튼이 선택항목입니다.

가져오기

1. 프로그램 모드의 캐비닛에서, 맥도날드의 웹 기반 프로그래밍 사이트에서 캡처하거나 캐비닛에서 내보내기한 캐비닛 설정이 있는 플래시 드라이브를 삽입하십시오.
2. **Import**(가져오기)옆의 타이머를 누르십시오.
3. 캐비닛의 줄 위치는 플래시 드라이브의 캐비닛 설정 파일 이름으로 채워집니다.
4. 원하는 설정 옆의 타이머 키를 누릅니다.
5. 선택된 파일 이름이 상단 좌측 줄 위치에 표시됩니다. 다른 줄 위치는 공란이 됩니다. Display(디스플레이)가 Press OK to Confirm(OK 를 눌러 확인)을 스크롤합니다.
6. OK 를 누르십시오.
7. **chg COMPLETE** (CHG 완료) 이 표시됩니다.
8. ⏪를 눌러 프로그래밍에서 빠져나온 다음 캐비닛으로 돌아가 정상 동작을 합니다.



Short(약칭) 모드의 디스플레이에서, 항목 이름과 남은 홀딩 시간이 계속 나타납니다. 일부 항목 이름이 단축됩니다.



플래시 드라이브의 캐비닛 설정 파일 이름이 설정을 가져올 때 캐비닛 (상단)에 보입니다. 설정은 인접한 타이머 버튼을 누름으로써 선택됩니다. 이 파일 이름은 상단 좌측 위치에 나타납니다(아래 그림). 모든 타이머 버튼은 소멸되며 다른 모든 줄 위치 표시는 공란이 됩니다.

주: *사용을 위한 웹 기반 소프트웨어와 지침에 대한 접근은 맥도날드가 전적으로 관리합니다.

담당자: Glen Schackmuth

전화: 630-623-2154

이메일: Glenn.Schackmuth@us.mcd.com

주: 4~13 페이지에 설명된 코드 루틴으로 플래시 드라이브에 확보된 메뉴 설정은 웹 생성 파일처럼 캐비닛에 로드될 수 없습니다. 웹 생성 파일용 웹 기반 루틴인 해당 파일에 대한 코드 루틴을 사용하십시오.

내보내기

1. 프로그램 모드의 캐비닛에서, 플래시 드라이브를 삽입하십시오.
2. EHPort(내보내기)옆의 타이머를 누르십시오.
3. 상단 좌측 줄 버튼 위치에 불이 켜지고 Master Display [마스터 디스플레이]스크린이 Enter EHPort FILENAME (내보내기 파일명 입력)을 스크롤합니다.
4. 파일의 이름을 키패드로 입력합니다. 글자가 밝은 버튼 옆에 나타납니다. (이 이름이 해당 파일의 이름이고 파일을 플래시 드라이브에서 가져옴에 따라 이 이름을 플래시 드라이브의 루트 디렉토리와 캐비닛에서 볼 수 있습니다.)
5. OK 를 누르십시오.
6. chg COMPLETE (CHG 완료) 이 표시됩니다.
7. ⏪를 눌러 프로그래밍에서 빠져나온 다음 캐비닛으로 돌아가 정상 동작을 합니다.



파일 이름은 캐비닛에서 내보낼 때 정해져야 합니다.

버전

1. 프로그램 모드의 캐비닛에서, version (버전) 옆의 타이머를 누르십시오.
2. FIRMWARE[펌웨어]가 상단 좌측 줄 위치에 표시됩니다. 버전 번호는 바로 오른쪽에 표시됩니다.
3. USB 가 상단 좌측 줄 위치에 표시됩니다. 버전 번호는 바로 오른쪽에 표시됩니다.
4. ⏪를 눌러 프로그래밍에서 빠져나온 다음 캐비닛으로 돌아가 정상 동작을 합니다.

UHC-HD

세척과 예방적 유지관리

매 사용 후 트레이/랙 세척

1. 모든 플라스틱 및 와이어 트레이를 제거합니다. 청소를 위해 트레이/랙을 싱크대로 가져갑니다.
2. 트레이를 싱크대 프로포셔너 또는 0.3 fl. 혼합으로 된 뜨거운 *McD 다목적 슈퍼 컨센트레이트 (McD All-Purpose Super Concentrate , APSC) (HCS)* 용액으로 세척합니다. 용액 3.79 리터 *McD APSC (HCS)* 뜨거운 물로 트레이/랙을 완전하게 헹굽니다.
3. *McD Sink Sanitizer (HCS) (37.85 1)* 또는 *McD Sanitizer (HCS)* 용액 (37.85 4) 에 최소 1 분간 담그어 트레이/랙을 소독합니다. 소독 용액으로부터 꺼내어 공기 중에 말립니다.

캐비닛 일일 - 세척

1. 작업일 종료 시, 장비를 *CLEAN MODE* (세척 모드)로 전환하십시오. 페이지 3-3 의 단계를 따르십시오.

주: Universal Holding Cabinet-P 의 외부를 세척하는 데 *McD Sink Sanitizer (HCS)* 를 사용하지 마십시오.

2. *SLOT CLN MODE* <슬롯 청소 모드> 디스플레이가 흐려질 때까지 장비를 냉각시키십시오. 브러시를 이용하여 슬롯 표면의 남은 찌꺼기를 제거하고 소량은 캐비닛의 반대편 끝 쪽으로 밀어 버리십시오.

주: 캐비닛 슬롯을 청소하려면 캐비닛 청소용 브러시만을 사용하십시오. 와이어 브러시, 연마 패드 또는 금속 스크래퍼는 캐비닛 슬롯에 영구적인 손상을 입힙니다.

주: *McD (APSC)(HCS)* 이외의 세척제를 사용하지 마십시오. 다른 화합물은 구성품 통제에 손상을 유발할 수 있습니다.

3. 캐비닛 청소 브러시로 모든 흠어진 입자를 캐비닛 반대편 끝으로 밀어 버리십시오.

UHC-HD

4. 젖고 깨끗하며/위생적인 타올과 캐비닛 청소 브러시를 사용하여 각 슬롯을 청소하십시오. 각 슬롯의 상단과 하단 표면을 청소하십시오.
5. 깨끗하고, *McD ASPC (HCS)* 에 담갔던 위생적인 타올로 캐비닛 외부 전체를 닦으십시오.
6. 해당 장비를 끄십시오.



배송 주소: 8700 Line Avenue, Shreveport, Louisiana 71106

전화 1-318-865-1711 팩스 (부품) 1-318-219-7140 팩스 (기술 지원) 1-318-219-7135

1-800-551-8633

가격: \$6.00
819-6667
FEB 2012